

HSS-Stufenbohrer für Kabelverschraubungen

Sonderausführung für Kern- und Durchgangsloch-Bohrungen für metrische Kabelverschraubungen, mit 2 Spannuten, Aufnahmeschaft \varnothing 12 mm

Bohrbereich

M 12 - 32	1	20 1275
-----------	---	---------

Spezial-Stufenbohrer für Schraubbohlung

HSS-Stufenbohrer für das gratfreie Bohren von Durchgangslöchern für Schraublocher-Zugschrauben M 8 ($\frac{3}{8}$ " – M 10 ($\frac{7}{16}$ " – M 12 – M 16 – $\frac{3}{4}$ " – M 20 in Material bis 4 mm Stärke. Geeignet für den Einsatz in Hand- und Ständer-Bohrmaschinen, insgesamt 9 Bohrstufen, Aufnahmeschaft (\varnothing 10 mm) mit 3 Mitnehmerflächen verhindert Durchrutschen im Bohrfutter.

	1	20 1212
Stufenbohrer Aufnahmeschaft 10 mm \varnothing M12, M16, M20, M25, M32, M40	1	13 4032

Stufenbohrer

für den Maschinenbau und die Blechverarbeitung, aus HSS, mit 2 Schneiden, um 1 mm steigend

Bohrbereich max. Bohrtiefe Aufnahme-
 \varnothing mm mm schaft \varnothing mm

4 - 12	5	6	1	20 1214
12 - 20	4	9	1	20 1216
20 - 30	4	12	1	20 1218

Bohrpaste

50 g	1	20 1307
------	---	---------

Bleeschälbohrer

für die gratfreie Bearbeitung von dünnen Materialien bis 2 mm, aus HSS

Bohrbereich

\varnothing mm	Schaft \varnothing mm	Größe	Länge mm		
3 - 9,1	6		60	1	20 1294
3 - 11,2	6		60	1	20 1295
3 - 14,0	6	0	60	1	20 1280
8 - 20,0	8	1	62	1	20 1282
16 - 30,0	10	2	72	1	20 1284
25 - 40,0	12	3	83	1	20 1286

Bleeschälbohrer-Sortiment

in Stahlblechkassette, mit Bohrpaste

je 1 Stück CIMCO-Artikelnr. 20 1280, 20 1282, 20 1284	1	20 1300
---	---	---------

Antennenbohrer

aus HSS

Bohrbereich

\varnothing mm	Schaft \varnothing mm	Größe	Länge mm		
9,5 - 22,5	8	1	80	1	20 1290
4,0 - 30,5	10	2	100	1	20 1293

Fräsbohrer

aus HSS-Spitzen-Qualität für sehr hohe Leistung und hohe Standzeit, geschliffene Fräszähne und tiefgeschliffene Spannuten, zum Bohren, Fräsen, Trennen, Raspeln und Feilen von Holz, Spanplatten, Kunststoffen, Aluminium, andere NE-Metalle, Stahlblech, Gipskarton.

\varnothing mm	Länge mm		
6,35 ($\frac{1}{4}$ "	94	1	20 1298

Senk-Bit 90°

aus HSS, 3 Schneiden, axial und radial hinterschleifen, Schaft $\frac{1}{4}$ " nach DIN 3126

\varnothing mm	für M	Länge mm		
6,3	3	31	1	20 1982
8,3	4	31	1	20 1983
10,4	5	34	1	20 1984
12,4	6	35	1	20 1985
16,5	8	38	1	20 1986
20,5	10	42	1	20 1987

